HALAMAN PENGESAHAN

Skripsi ini diajukan oleh

Nama : Zaenal Arifin

NIM : 20190201039

Jurusan : Teknik Industri

Judul : USULAN PERBAIKAN CACAT PRODUK PAVING BLOCK

DENGAN METODE SPC (STATISTICAL PROCESS CONTROL) DAN FMEA (FAILURE MODE AND EFFECT ANALY-

SIS) DI CV FEBRI JAYA PRESS

Telah berhasil dipertahankan di hadapan Tim Penguji dan diterima sebagai bagian persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik pada Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik, Universitas Esa Unggul.

TIM PENGUJI

Pembimbing : Ir. Dicky Gumilang, M. Sc

Penguji 1 : Dr. Ir. Zulfiandri, M. Si

Penguji 2 : Ir. M Derajat Amperajaya, MM

Ditetapkan di : Bekasi

Ketua Program Studi : Dr. Arief Suwandi, S. T, M. T

Tanggal : 10 Agustus 2023